

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 514.2—2009  
代替 YS/T 514.2—2006

## 高钛渣、金红石化学分析方法 第2部分：全铁量的测定 重铬酸钾滴定法

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
高钛渣、金红石化学分析方法  
第2部分：全铁量的测定  
重铬酸钾滴定法  
YS/T 514.2—2009

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河斜街16号

邮政编码：100045

网址 www.spc.net.cn

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

\*

书号：155066·2-20581 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533

Methods for chemical analysis of high titanium slag and rutile—  
Part 2:Determination of total iron content—  
Potassium dichromate titration

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施



YS/T 514.2-2009

中华人民共和国工业和信息化部 发布

4.2 试样需预先在 105 ℃~110 ℃烘 2 h, 置于干燥器中, 冷却至室温。

## 5 分析步骤

### 5.1 试料

称取 0.2 g 试样, 精确至 0.000 1 g。

### 5.2 测定次数

做 3 份试料的平行测定, 取其平均值。

### 5.3 空白试验

5.3.1 将试料(5.1)置于刚玉坩埚中, 加入 4 g 过氧化钠(3.1), 盖上坩埚盖并稍留缝隙, 置于电炉上烘烤至熔剂呈焦黄色, 移入 750 ℃~800 ℃高温炉中熔融 4 min~6 min。取出, 冷却。用滤纸擦净坩埚外壁, 置于 300 mL 烧杯中, 盖上表面皿, 沿杯嘴加入 30 mL 水, 待熔块全部溶解后, 用水洗净坩埚及盖, 取出。将溶液煮沸 3 min, 取下, 冷却。加入 40 mL 盐酸(3.2), 加水稀释至 100 mL~150 mL, 加入 10 滴钨酸钠溶液(3.7), 滴加三氯化钛溶液(3.8)至溶液呈蓝色, 立即用重铬酸钾标准滴定溶液(3.11)滴定至无色, 不计读数。

5.3.2 加入 5.00 mL 硫酸亚铁铵(3.10)、10 mL 硫酸-磷酸混合酸(3.4)及 2 滴二苯胺磺酸钠溶液(3.9), 用与滴定试料溶液时相同的重铬酸钾标准滴定溶液(3.11 或 3.12)滴定至溶液呈现稳定的紫色。记下所消耗的重铬酸钾标准滴定溶液的毫升数(a), 重复加入 5.00 mL 硫酸亚铁铵溶液(3.10), 仍用重铬酸钾标准滴定溶液(3.11 或 3.12)滴定, 直至所消耗的重铬酸钾标准滴定溶液(3.11 或 3.12)体积为恒定值(b)时, 则空白试验所消耗的重铬酸钾标准滴定溶液(3.11 或 3.12)体积  $V_0$  为 a 值与 b 值之差。

### 5.4 测定

5.4.1 将试料(5.1)置于已盛有 3 g 过氧化钠(3.1)的 30 mL 刚玉坩埚中, 再覆盖 1 g 过氧化钠, 盖上坩埚盖并稍留缝隙, 置于电炉上烘烤至熔剂呈焦黄色, 移入 750 ℃~800 ℃高温炉中熔融 4 min~6 min。取出, 冷却。

5.4.2 用滤纸擦净坩埚外壁, 置于 300 mL 烧杯中, 盖上表面皿, 沿杯嘴加入 40 mL 盐酸(3.2), 待熔融物全部溶解后, 用少量盐酸(3.3)洗涤坩埚及盖, 再用水洗净, 取出。

5.4.3 将溶液(5.4.2)加热至近沸, 在搅拌下滴入氯化亚锡溶液(3.5)至溶液呈浅黄色, 然后滴加高锰酸钾溶液(3.6)使溶液黄色稍变深。冷却至 35 ℃以下, 加水稀释至体积为 100 mL~150 mL。

5.4.4 加入 10 滴钨酸钠溶液(3.7), 滴加三氯化钛溶液(3.8)至溶液呈蓝色(当试样中含 0.2 mg~3.0 mg 铜时, 三氯化钛溶液应加至溶液呈较深蓝色, 然后将溶液放置至蓝色消失, 溶液呈无色并保持 5 s~10 s, 不再用重铬酸钾标准滴定溶液氧化), 立即用重铬酸钾标准滴定溶液(3.11)滴定至无色(如果溶液不呈无色, 系氯化亚锡溶液加入量不足, 测得的铁量偏低, 需重新分析)。

5.4.5 立即加入 10 mL 硫酸-磷酸混合酸(3.4)及 2 滴二苯胺磺酸钠溶液(3.9), 用重铬酸钾标准滴定溶液(试料中全铁量小于 7.50% 时, 用重铬酸钾标准滴定溶液 A(3.11)滴定; 试料中全铁量为 7.50%~15.00% 时, 用重铬酸钾标准滴定溶液 B(3.12)滴定)滴定至溶液呈现稳定的紫色。

## 6 分析结果的计算

全铁量以全铁的质量分数  $w_{\Sigma Fe}$  计, 数值以%表示, 按公式(1)计算:

$$w_{\Sigma Fe} = \frac{c(V - V_0) \times 6 \times 55.85 \times 10^{-3}}{m} \times 100 \quad (1)$$

式中:

$V$ —滴定试液中所消耗的重铬酸钾标准滴定溶液的体积, 单位为毫升(mL);

$V_0$ —空白试验所消耗的重铬酸钾标准滴定溶液的体积, 单位为毫升(mL);

$c$ —重铬酸钾标准滴定溶液的摩尔浓度, 单位为摩尔每升(mol/L);

## 前 言

YS/T 514《高铁渣、金红石化学分析方法》分为 10 个部分:

- 第 1 部分: 二氧化钛量的测定 硫酸铁铵滴定法;
- 第 2 部分: 全铁量的测定 重铬酸钾滴定法;
- 第 3 部分: 硫量的测定 高频红外吸收法;
- 第 4 部分: 二氧化硅量的测定 称量法、钼蓝分光光度法;
- 第 5 部分: 氧化铝量的测定 EDTA 滴定法;
- 第 6 部分: 一氧化锰量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- 第 7 部分: 氧化钙、氧化镁量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- 第 8 部分: 磷量的测定 锶钼蓝分光光度法;
- 第 9 部分: 氧化钙、氧化镁、一氧化锰、磷、三氧化二铬和五氧化二钒量的测定 电感耦合等离子体发射光谱法;
- 第 10 部分: 碳量的测定 高频红外吸收法。

本部分为 YS/T 514 的第 2 部分。

本部分代替 YS/T 514.2—2006《高铁渣、金红石化学分析方法 重铬酸钾容量法测定全铁量》。

本部分与 YS/T 514.2—2006 相比, 主要变化如下:

- 测定范围从 1.00%~15.00% 调整为 0.40%~15.00%;
- 增加了重复性限和质量保证与控制条款。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分负责起草单位: 遵义钛业股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本部分参加起草单位: 金川集团有限公司、抚顺钛业有限公司。

本部分主要起草人: 向伦强、赵以容、白淑筠、庄军、喻生洁、马玉萍。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4102.2—1983;
- YS/T 514.2—2006。